



KOUT PURTOP HP 55

Hoja de Datos del Producto

INFORMACIÓN DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

Esmalte Poliuretano Acrílico Alifático Brillante / 2 Componentes

Descripción

KOUT PURTOP HP 55 es un acabado brillante de poliuretano curado con isocianato alifático, utilizado como capa de acabado de sistemas epóxicos para protección y decoración de estructuras metálicas expuestas a la intemperie y a los rayos UV en ambientes agresivos. Proporciona una película fina de acabado suave y duradero, con resistencia superior a la corrosión, abrasión y exposición química.

Usos Recomendados

Utilizado para la protección de superficies metálicas y de concreto, ubicadas en ambientes interiores y exteriores de alta agresividad, tales como:

- Elementos metálicos expuestos a la intemperie en ambientes agresivos.
- Elementos metálicos expuestos a vapores industriales, polvos, salpiques y derrames de productos químicos y solventes.
- Protección de exterior de tanques, tuberías y maquinarias.
- Muros y Paredes.

Características

- Repinte ilimitado.
- Alto contenido de sólidos.
- Excelente resistencia a la intemperie.
- Excelente retención del color y del brillo.
- Excelente Nivelación.
- Excelente Flexibilidad.
- Excelente resistencia al impacto y a la abrasión.
- No presenta amarillamiento.
- Excelentes características de flujo para aplicación por aspersión o rodillo.

Color

Disponibile en Blanco, negro y en los colores de la carta RAL K7.

Acabado

Brillante.

Imprimante

Normalmente se aplica sobre imprimantes epóxicos (KOUT PRIMER FZ 62, KOUT SELF-PRIMER HS 80 y KOUT XPR HS 80).

Espesor de Película Seca

51-76 micrones (2-3 mil) por capa.

No se recomienda un espesor de película seca superior a 5.0 mil (127 micrones) por capa.



KOUT PURTOP HP 55

Hoja de Datos del Producto

Contenido de Sólidos | 55±2 %v/v.

Densidad | 4.4±0.2 kg/gal @ 25 °C.

Viscosidad | 50-60 KU @ 25 °C.

Rendimiento Teórico |
• 45.4 m²/gal para 2 mil (50 micras) de película seca.
• 30.3 m²/gal para 3 mil (75 micras) de película seca.

Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.

Capas | Se recomienda aplicar una capa que garantice los 2-3 mil de espesor de película seca.

Resistencia a la Temperatura Seco |
• Continua: 93 °C.
• No Continua: 121 °C.

Se observa decoloración y pérdida de brillo por encima de los 93 °C.

Acabados | Esmalte poliuretano transparente si se requiere (KOUT PURTOP CLEAR 45).

VOC | 420 g/l.
Estos son valores nominales y pueden variar ligeramente con el color

SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

General | Las superficies deben estar limpias y secas. Emplear Adecuadamente métodos para eliminar la suciedad, el polvo, el aceite y todos los demás contaminantes que podrían interferir con la adherencia del recubrimiento. Limpie de acuerdo con SSPC-SP 1.

Acero | Aplicar sobre acero debidamente imprimado de acuerdo con:
• SSPC-SP6 / NACE No. 1 con un perfil de anclaje entre 1-2 mil (25-50 micrones).
• SSPC-SP2 o SSPC-SP3 con una superficie rugosa para retoques.



KOUT PURTOP HP 55

Hoja de Datos del Producto

	<p>Cuando utilice productos ignífugos para la preparación de la superficie de imprimación, consulte los requisitos en la hoja de datos de seguridad del producto.</p>
Superficies metálicas no ferrosas	<p>Se recomienda lijar suavemente para dar rugosidad a la superficie y eliminar el brillo. Prepare la superficie de acuerdo con SSPC-SP 16 asegurando una rugosidad mínimo de 19 micrones (0.75 mil). Para todas las superficies imprime con el imprimante epóxico recomendado por su representante de ventas de KOUT. Consulte la Hoja de Datos de Producto del imprimante específico para conocer los requisitos particulares.</p>
Concreto y bloque de hormigón	<ul style="list-style-type: none">• Limpie, seque y elimine todo el concreto suelto y en mal estado.• No aplique recubrimiento a menos que el concreto haya curado al menos 25-30 días a 25 °C o su equivalente para evitar que el agua retenida afecte la adherencia y el curado.• Prepare las superficies de acuerdo con SSPC-SP13/NACE No. 6 <i>Surface Preparation of Concrete</i>.• Lavar con agua potable y solución limpiadora para eliminar cualquier contaminante. Dejar secar entre 24 y 36 horas. <p>La porosidad en el concreto puede requerir relleno y/o recubrimiento. Consulte al Servicio Técnico de KOUT para obtener información sobre el imprimante/sellador recomendado.</p>

DATOS DE DESEMPEÑO

Resistencia al Agua	ASTM D870-15(2020)
<i>Equipo o Instrumento</i>	Cámara de Inmersión
<i>Sustrato</i>	Acero al Carbono Laminado en Frío
<i>Preparación de Superficie</i>	Agente Fosfatizante
<i>Exposición</i>	Probetas rayadas según ASTM D1654-08(2016)e1 y sumergidas por 1000 h
<i>Sistema</i>	C1: KOUT PRIMER FZ 62 C2: KOUT PURTOP HP 55
<i>Espesor Seco</i>	C1: 3-4 mil C2: 2-3 mil
<i>Resultados</i>	<ul style="list-style-type: none">• Sin oxidación.• Sin ampollas.• Sin pérdida de adherencia.• Avance de la corrosión no medible desde la



KOUT PURTOP HP 55

Hoja de Datos del Producto

	incisión (menos de 0.1 mm).
Resistencia a la Corrosión	ASTM B117-19
<i>Equipo o Instrumento</i>	Cámara de Niebla Salina
<i>Sustrato</i>	Acero al Carbono Laminado en Frío
<i>Preparación de Superficie</i>	Agente Fosfatizante
<i>Exposición</i>	Probetas rayadas según ASTM D1654-08(2016)e1 y expuestas por 1000 h
<i>Sistema</i>	C1: KOUT PRIMER FZ 62 C2: KOUT PURTOP HP 55
<i>Espesor Seco</i>	C1: 3-4 mil C2: 2-3 mil
<i>Resultados</i>	<ul style="list-style-type: none">• Sin oxidación.• Sin ampollas.• Sin pérdida de adherencia.• Avance de la corrosión no medible desde la incisión (menos de 0.1 mm).
Adherencia	1) ASTM D4541-17, Instrumento Tipo 4 2) ASTM D3359-17, Método B-Adherencia por cinta
<i>Equipo o Instrumento</i>	1) Medidor de Adherencia por tracción tipo 4 2) Garra de corte enrejado
<i>Sistema</i>	C1: KOUT PRIMER FZ 62 C2: KOUT PURTOP HP 55
<i>Espesor Seco</i>	C1: 3-4 mil C2: 2-3 mil
<i>Resultados</i>	5A, 812 psi
Flexibilidad	ASTM D522/D522M-17, Método B
<i>Equipo o Instrumento</i>	Mandril Cilíndrico
<i>Sistema</i>	C1: KOUT PRIMER FZ 62 C2: KOUT PURTOP HP 55
<i>Espesor Seco</i>	C1: 3-4 mil C2: 2-3 mil
<i>Resultados</i>	Pasa mandril de 1/8" de diámetro



KOUT PURTOP HP 55

Hoja de Datos del Producto

Dureza	ISO 15184:2020
<i>Equipo o Instrumento</i>	Durómetro de lápices Wolff-Wilborn
<i>Sistema</i>	C1: KOUT PRIMER FZ 62 C2: KOUT PURTOP HP 55
<i>Espesor Seco</i>	C1: 3-4 mil C2: 2-3 mil
<i>Resultados</i>	2H

DATOS DE MEZCLA

Componentes | Componente A (Base) y Componente B (Endurecedor).

Proporción | 4:1 en volumen (A:B).

Instrucciones | Utilizando herramienta mecánica, homogenice, por separado y completamente la parte A. Luego agite separadamente la parte B y vierta dentro de la mezcla y homogenice. Tenga la precaución de producir un color uniforme sin rayas. Dejar reposar durante 3 minutos.

Un mezclado deficiente o incorrecto puede resultar en un endurecimiento irregular e incompleto, que a su vez puede ocasionar un resultado final inferior al esperado.

Diluyente (Adelgazador) | Se puede diluir hasta un 20 % con Diluyente Industrial KOUT. El uso de diluyentes que no sean los suministrados por KOUT puede afectar negativamente el funcionamiento del producto y anular la garantía del producto, ya sea expresa o implícita. Tenga en cuenta que el ajuste adicional (disolvente) aumentará los niveles de VOC del recubrimiento mezclado. Conozca siempre las leyes de VOC para la aplicación de recubrimientos en su área y siga las restricciones reguladas. Consulte con el Servicio Técnico de KOUT para obtener orientación.

Relación | Kit x 5.00 galones
Parte A: 4.00 galones (1 cuñete).
Parte B: 1.00 galones.

Kit x 1.25 galones
Parte A: 1.00 galones.
Parte B: 0.25 galones.

Vida Útil de la Mezcla | 4 horas a 25 °C y menos a temperaturas más altas. La vida útil termina cuando el revestimiento pierde el cuerpo y comienza a escurrirse.



KOUT PURTOP HP 55

Hoja de Datos del Producto

Observe la vida útil: depende en gran medida de la temperatura. Solo mezcle la cantidad de producto a utilizar ya que la reacción da un tiempo corto de manejabilidad óptima para la aplicación.

GUÍA EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación se enumeran las directrices generales para equipos para la aplicación de este producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir algunas modificaciones para lograr los resultados deseados.

Aplicación Por Aspersión (General)	Mantenga el producto bajo agitación suave durante la aplicación.
<i>Equipo Convencional</i>	<ul style="list-style-type: none">• Recipiente de presión (tipo marmita).• Equipado con agitador y con reguladores duales.• Manguera de material de mínimo 3/8" de D.I.• Boquilla y tapa de aire adecuada.• Dilución de la mezcla: 10-15 %.
<i>Aspersión sin Aire (Airless)</i>	<ul style="list-style-type: none">• Relación de Bomba: 30:1 (min.) con agitador para cuñete.• Salida GPM: 3.0 (min.).• Manguera de Material: 3/8" D.I. (min.).• Boquilla: 0.011-0.015".• Salida PSI: 2100-2400.• Tamaño de Filtro: 60 mesh.• Dilución de la mezcla: 5-10 %. <p><i>Se recomiendan empaques tipo PTFE que se consiguen con el fabricante de la bomba.</i></p>
Brocha & Rodillo (General)	<ul style="list-style-type: none">• Para áreas pequeñas y retoques únicamente.• Dilución de la mezcla: 15-20 %. <p><i>El método referido para áreas grandes es la aplicación por aspersión.</i></p>

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínimo	2 °C	2 °C	2 °C	0%
Máximo	32 °C	49 °C	43 °C	95%



KOUT PURTOP HP 55

Hoja de Datos del Producto

CRONOGRAMA DE CURADO

Temperatura de la Superficie	Secado al Tacto	Secado al Manejo	Secado Duro	Curado Total
30 °C	1-2 horas	5-6 horas	48 horas	7 días

Estos tiempos se basan en un espesor de película seca de 3 mil (75 micrones) a 25 °C y humedad relativa del 60 %. Grandes espesores de la película, humedad alta, ventilación insuficiente o las temperaturas más bajas requerirán tiempos de curado más prolongados y podrían provocar atrapamiento de solventes y fallas prematuras. El requisito general es un curado de 24 horas para las aplicaciones intumescentes epoxi KOUT. El tiempo máximo de repintado es ilimitado. Debe tener una superficie limpia y seca, libre de "entizamiento", sales de zinc, etc., según las buenas prácticas típicas de pintura. Consulte al Servicio Técnico de KOUT para obtener información específica.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza	Utilice Diluyente Industrial KOUT o Acetona. En caso de derrame, absorba y deseche de acuerdo con las regulaciones locales aplicables.
Seguridad	Lea y siga todas las anotaciones de precaución en la hoja de datos de este producto y en la SDS de este producto. Emplee las precauciones de seguridad normales para un trabajador. Las personas hipersensibles deben usar ropa protectora, guantes y crema protectora en la cara, las manos y todas las áreas expuestas.
Ventilación	Cuando se usa en áreas cerradas, se debe usar una circulación de aire permanentemente durante y después de la aplicación hasta que el recubrimiento haya curado. El sistema de ventilación debe ser capaz de evitar que la concentración de vapor de disolvente alcance el límite de explosión inferior para los disolventes utilizados. Además de garantizar una ventilación adecuada, todo el personal involucrado en la aplicación debe usar respiradores adecuados. Este producto contiene disolventes inflamables. Mantener alejado de chispas y llamas. Todos los equipos e instalaciones eléctricos deben realizarse y conectarse a tierra de acuerdo con el Código Eléctrico Nacional. En áreas donde existen riesgos de explosión, los trabajadores deben ser obligados a usar herramientas no ferrosas y usar zapatos conductores y que no produzcan chispa.

MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Vida Útil | Parte A: 12 meses a 25 °C.



KOUT PURTOP HP 55

Hoja de Datos del Producto

	Parte B: 12 meses a 25 °C.
	Vida útil: (vida útil real declarada) cuando se mantiene en las condiciones de almacenamiento recomendadas y en los envases originales sin abrir.
Peso para transporte (Aproximado)	Kit x 1.25 galones – 6.0 kg. Kit x 5.00 galones – 22.9 kg.
Temperatura y Humedad de Almacenamiento	4-49 °C. Humedad Relativa 0-100 %. <i>Puede almacenarse hasta temperatura de -7 °C por no más de 30 días.</i>
Punto de Chispa (Punto de Ignición)	Parte A: 9 °C. Parte B: 3 °C.
Almacenamiento	Almacene en Interiores.

GARANTÍA

Según nuestro leal saber y entender, los datos técnicos incluidos en el presente documento son verdaderos y precisos a la fecha de la publicación y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. El usuario debe comunicarse con KOUT para verificar que sean correctos antes de su especificación o pedido. No se otorga ni se presume garantía de precisión alguna. Garantizamos que nuestros productos satisfacen el control de calidad de KOUT. No asumimos responsabilidad alguna de la cobertura, el desempeño o las lesiones resultantes del uso. De existir responsabilidad, está limitada al reemplazo de los productos. KOUT NO ESTABLECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA NI IMPLÍCITA, ESTABLECIDA POR LA LEY, DE PLENO DERECHO, O DE OTRA MANERA, INCLUIDAS LA COMERCIALIZACIÓN Y ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales a las que se hace referencia arriba son propiedad de KOUT, a menos que se indique lo contrario.