



KOUT SELF-PRIMER HS 80

Hoja de Datos del Producto

INFORMACIÓN DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

Autoimprimante Epóxico de Altos Sólidos / 2 Componentes

Descripción

KOUT SELF-PRIMER HS 80 es un recubrimiento epóxico de altos sólidos curado con amina alifática que ofrece una excepcional resistencia a la corrosión. También puede usarse como barrera epóxica en sistemas tricapa sobre recubrimientos de zinc y como acondicionador de superficie para galvanizados, metales no ferrosos y/o poco porosos, en los cuales se aplique una capa de recubrimiento alquídico o poliuretano posteriormente.

Usos Recomendados

Se puede utilizar como imprimante o autoimprimante para superficies metálicas y de concreto expuestas en ambientes agresivos en:

- Protección reforzada sobre acero, superficies metálicas, galvanizado y otras superficies no ferrosas.
- Primer en obra muerta (cubierta) en estructuras marinas o portuarias.
- Plantas de pulpa y papel.
- Puentes.
- Carrocería y vagones de carga.
- Tanques.
- Tuberías, válvulas y accesorios.
- Puentes y estructuras.
- Maquinarias y equipos industriales.

Características

- Excelente protección contra la corrosión.
- Alto poder de cubrimiento.
- Buena flexibilidad.
- Excelente espesor de la película y protección de bordes.
- Utilizado como primario o como capa intermedia.
- Buena resistencia a la abrasión.
- Excelente adherencia
- Buena nivelación.
- Protege contra el avance de la corrosión.
- Excelente imprimación para aplicaciones en campo mediante aspersión y para retoques con brocha o rodillo para áreas pequeñas.
- Compatible con sistemas de protección catódica.

Color | Gris Oscuro y Rojo Óxido.

Acabado | Liso Semimate.



KOUT SELF-PRIMER HS 80

Hoja de Datos del Producto

Imprimante	KOUT SELF-PRIMER HS 80 es un autoimprimante pero se puede aplicar sobre imprimantes ricos en zinc orgánico e inorgánico, como el KOUT ZINC FLAKE 65. Puede que se requiera una capa atomizada, conocida como "capa niebla", para minimizar la formación de burbujas sobre los imprimantes ricos en zinc.
Espesor de Película Seca	<ul style="list-style-type: none">•76 micrones (3 mil) por capa.•102-127 micrones (4-5 mil) por capa. <p>3 mil para ambientes moderados y 4 a 5 mil para ambientes más severos. No exceder 6 mil (152 micrones) en una sola capa. Un espesor de película excesivo aplicado encima de zinc inorgánico puede aumentar el daño durante el transporte o el montaje.</p>
Contenido de Sólidos	80±2 %v/v.
Densidad	5.5±0.2 kg/gal @ 25 °C.
Viscosidad	70-80 KU @ 25 °C.
Rendimiento Teórico	<ul style="list-style-type: none">•38.7 m²/gal para 3 mil (76 micras) de película seca.•29.0 m²/gal para 4 mil (102 micras) de película seca.•23.2 m²/gal para 5 mil (127 micras) de película seca. <p><i>Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.</i></p>
Capas	Se recomienda aplicar dos capas que garanticen un espesor seco de 6-8 mil.
Acabados	Acrílicos, vinílicos, epóxicos, poliuretanos y otros recomendados por su representante de ventas de KOUT.
Resistencia a la Temperatura Seco	Continua: 93 °C. No Continua: 121 °C.
VOC	194 g/l.
Ventajas	Recomendado para servicio en inmersión en agua.
Limitaciones	Los recubrimientos epóxicos pierden brillo, se decoloran y eventualmente "entizan" (calan) con la alta exposición a la luz



KOUT SELF-PRIMER HS 80

Hoja de Datos del Producto

solar. Los colores claros tienen una tendencia mayor a este efecto.

SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

General

Las superficies deben estar limpias y secas. Emplear los métodos adecuados para eliminar la suciedad, el polvo, el aceite y todos los demás contaminantes que podrían interferir con la adherencia del recubrimiento. Limpie de acuerdo con SSPC-SP 1.

Acero

Prepare las superficies de acuerdo con:

- SSPC-SP6 / NACE No. 1 con un perfil de anclaje entre 1-2 mil (25-50 micrones).
- SSPC-SP2 o SSPC-SP3 con una superficie rugosa para retoques.

Cuando utilice productos ignífugos para la preparación de la superficie de imprimación, consulte los requisitos en la hoja de datos de seguridad del producto.

Superficies metálicas no ferrosas

- Se recomienda lijar suavemente para dar rugosidad a la superficie y eliminar el brillo. Prepare la superficie de acuerdo con SSPC-SP 16 asegurando una rugosidad mínimo de 19 micrones (0.75 mil).
- Lavado con agua potable, aplicar un desengrasante deje actuar de 10 a 15 minutos y luego remover con agua potable a alta presión de 2.000 a 3.000 psi deje secar y proceda con la aplicación.
- Aplicar una capa de autoimprimante epóxico como promotor de adherencia a un espesor de película seca de 25 a 50 micrones.

Concreto

- Limpie, seque y elimine todo el concreto suelto y en mal estado.
- No aplique recubrimiento a menos que el concreto haya curado al menos 25-30 días a 25 °C o su equivalente para evitar que el agua retenida afecte la adherencia y el curado.
- Prepare las superficies de acuerdo con SSPC-SP13/NACE No. 6 *Surface Preparation of Concrete*.
- Lavar con agua potable y solución limpiadora para eliminar cualquier contaminante. Dejar secar entre 24 y 36 horas.

La porosidad en el concreto puede requerir relleno y/o recubrimiento. Consulte al Servicio Técnico de KOUT para obtener información sobre el imprimante/sellador recomendado. Puede aplicarse una capa de autoimprimante epóxico diluido en un 20 a 30% con Diluyente industrial KOUT.



KOUT SELF-PRIMER HS 80

Hoja de Datos del Producto

DATOS DE DESEMPEÑO

Resistencia al Agua	ASTM D870-15(2020)	
<i>Equipo o Instrumento</i>	Cámara de Inmersión	
<i>Sustrato</i>	Acero al Carbono Laminado en Frío	
<i>Preparación de Superficie</i>	Agente Fosfatizante	
<i>Exposición</i>	Probetas rayadas según ASTM D1654-08(2016)e1 y sumergidas por 1500 h	
<i>Sistema</i>	C1: KOUT SELF-PRIMER HS 80 C2: KOUT PURTOP HP 55	C1: KOUT SELF-PRIMER HS 80
<i>Espesor Seco</i>	C1: 3-4 mil C2: 2-3 mil	C1: 3-4 mil
<i>Resultados</i>	<ul style="list-style-type: none">•Sin oxidación.•Sin ampollas.•Sin pérdida de adherencia.•Avance de la corrosión no medible desde la incisión (menos de 0,1 mm).	<ul style="list-style-type: none">•Sin oxidación.•Sin ampollas.•Sin pérdida de adherencia.•Avance de la corrosión no medible desde la incisión (menos de 0,1 mm).

Resistencia a la Corrosión	ASTM B117-19	
<i>Equipo o Instrumento</i>	Cámara de Niebla Salina	
<i>Sustrato</i>	Acero al Carbono Laminado en Frío	
<i>Preparación de Superficie</i>	Agente Fosfatizante	
<i>Exposición</i>	Probetas rayadas según ASTM D1654-08(2016)e1 y expuestas por 1500 h	
<i>Sistema</i>	C1: KOUT SELF-PRIMER HS 80 C2: KOUT PURTOP HP 55	C1: KOUT SELF-PRIMER HS 80
<i>Espesor Seco</i>	C1: 3-4 mil C2: 2-3 mil	C1: 3-4 mil
<i>Resultados</i>	<ul style="list-style-type: none">•Sin oxidación.•Sin ampollas.•Sin pérdida de adherencia.•Avance de la corrosión no medible	<ul style="list-style-type: none">•Sin oxidación.•Sin ampollas.•Sin pérdida de adherencia.•Avance de la corrosión no medible



KOUT SELF-PRIMER HS 80

Hoja de Datos del Producto

	desde la incisión (menos de 0.1 mm).	desde la incisión (menos de 0.1 mm).
Adherencia	1) ASTM D4541-17, Instrumento Tipo 4 2) ASTM D3359-17, Método B-Adherencia por cinta	
<i>Equipo o Instrumento</i>	1) Medidor de Adherencia por tracción tipo 4 2) Garra de corte enrejado	
<i>Sistema</i>	C1: KOUT SELF-PRIMER HS 80 C2: KOUT PURTOP HP 55	C1: KOUT SELF-PRIMER HS 80
<i>Espesor Seco</i>	C1: 3-4 mil C2: 2-3 mil	C1: 3-4 mil
<i>Resultados</i>	5A, 938 psi	5A, 1280 psi
Flexibilidad	ASTM D522/D522M-17, Método B	
<i>Equipo o Instrumento</i>	Mandril Cilíndrico	
<i>Sistema</i>	C1: KOUT SELF-PRIMER HS 80 C2: KOUT PURTOP HP 55	C1: KOUT SELF-PRIMER HS 80
<i>Espesor Seco</i>	C1: 3-4 mil C2: 2-3 mil	C1: 3-4 mil
<i>Resultados</i>	Pasa mandril de 1/8" de diámetro	Pasa mandril de 1/8" de diámetro
Dureza	ISO 15184:2020	
<i>Equipo o Instrumento</i>	Durómetro de lápices Wolf-Wilborn	
<i>Sistema</i>	C1: KOUT SELF-PRIMER HS 80 C2: KOUT PURTOP HP 55	C1: KOUT SELF-PRIMER HS 80
<i>Espesor Seco</i>	C1: 3-4 mil C2: 2-3 mil	C1: 3-4 mil
<i>Resultados</i>	2H	2H

DATOS DE MEZCLA

Componentes | Componente A (Base) y Componente B (Endurecedor).

Proporción | 4:1 en volumen (A:B).



KOUT SELF-PRIMER HS 80

Hoja de Datos del Producto

Instrucciones

Utilizando herramienta mecánica, homogenice, por separado y completamente la parte A. Luego agite separadamente la parte B y vierta dentro de la mezcla y homogenice. Tenga la precaución de producir un color uniforme sin rayas. Dejar reposar durante 3 minutos.

Un mezclado deficiente o incorrecto puede resultar en un endurecimiento irregular e incompleto, que a su vez puede ocasionar un resultado final inferior al esperado.

Diluyente (Adelgazador)

Se puede diluir hasta un 10 % con Diluyente Industrial KOUT. El uso de diluyentes que no sean los suministrados por KOUT puede afectar negativamente el funcionamiento del producto y anular la garantía del producto, ya sea expresa o implícita. Tenga en cuenta que el ajuste adicional (disolvente) aumentará los niveles de VOC del recubrimiento mezclado. Conozca siempre las leyes de VOC para la aplicación de recubrimientos en su área y siga las restricciones reguladas. Consulte con el Servicio Técnico de KOUT para obtener orientación.

Relación

Kit x 5.00 galones

Parte A: 4.00 galones (1 cuñete).

Parte B: 1.00 galón.

Kit x 1.25 galones

Parte A: 1.00 galones.

Parte B: 0.25 galones.

Vida Útil de la Mezcla

2 horas a 25 °C y menos a temperaturas más altas.

Observe la vida útil: depende en gran medida de la temperatura. Solo mezcle la cantidad de producto a utilizar ya que la reacción da un tiempo corto de manejabilidad óptima para la aplicación.

GUÍA EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación se enumeran las directrices generales para equipos para la aplicación de este producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir algunas modificaciones para lograr los resultados deseados.

Aplicación Por Aspersión (General)

Mantenga el producto bajo agitación suave durante la aplicación.

Equipo Convencional

- Recipiente de presión (tipo marmita).
- Equipado con agitador y con reguladores duales.
- Manguera de material de mínimo 3/8" de D.I.



KOUT SELF-PRIMER HS 80

Hoja de Datos del Producto

	<ul style="list-style-type: none">•Boquilla y tapa de aire adecuada.•Dilución de la mezcla: 5-8 %.
Aspersión sin Aire (Airless)	<ul style="list-style-type: none">•Relación de Bomba: 30:1 (min.) con agitador para cuñete.•Salida GPM: 3.0 (min.).•Manguera de Material: 3/8" D.I. (min.).•Boquilla: 0.019-0.021".•Salida PSI: 2000-2500.•Tamaño de Filtro: 60 mesh.•Dilución de la mezcla: 0-5 %. <p>Se recomiendan empaques tipo PTFE que se consiguen con el fabricante de la bomba.</p>
Brocha & Rodillo (General)	<ul style="list-style-type: none">•Para áreas pequeñas y retoques únicamente.•Dilución de la mezcla: 8-10 %. <p>El método referido para áreas grandes es la aplicación por aspersión.</p>

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínimo	2 °C	2 °C	2 °C	0%
Máximo	32 °C	49 °C	43 °C	95%

Los estándares de la industria son que las temperaturas del sustrato se encuentren al momento de pintar 3 °C por encima del punto de rocío. Este producto simplemente requiere que la temperatura del sustrato esté por encima del punto de rocío. La condensación debida a temperaturas del sustrato por debajo del punto de rocío puede causar la oxidación repentina en el acero preparado e interferir con la adherencia adecuada al sustrato.

CRONOGRAMA DE CURADO

Temperatura de la Superficie	Secado al Tacto	Secado al Manejo	Secado Duro	Curado Total
30 °C	2-3 horas	4-5 horas	24 horas	7 días

Estos tiempos se basan en un espesor de película seca de 3 mil (75 micrones) a 25 °C y humedad relativa del 60 %. Grandes espesores de la película, humedad alta, ventilación insuficiente o las temperaturas más bajas requerirán tiempos de curado más prolongados y podrían provocar atrapamiento de solventes y fallas prematuras. El requisito general es una curado de 24 horas para las aplicaciones intumescentes epoxi KOUT. El tiempo máximo de repintado es ilimitado. Debe tener una superficie limpia y seca, libre de "entizamiento", sales de zinc, etc., según las buenas prácticas típicas de pintura. Consulte al Servicio Técnico de KOUT para obtener información específica.



KOUT SELF-PRIMER HS 80

Hoja de Datos del Producto

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza	Utilice Diluyente Industrial KOUT o Acetona. En caso de derrame, absorba y deseche de acuerdo con las regulaciones locales aplicables.
Seguridad	Lea y siga todas las anotaciones de precaución en la hoja de datos de este producto y en la SDS de este producto. Emplee las precauciones de seguridad normales para un trabajador. Las personas hipersensibles deben usar ropa protectora, guantes y crema protectora en la cara, las manos y todas las áreas expuestas.
Ventilación	<p>Cuando se usa en áreas cerradas, se debe usar una circulación de aire permanentemente durante y después de la aplicación hasta que el recubrimiento haya curado. El sistema de ventilación debe ser capaz de evitar que la concentración de vapor de disolvente alcance el límite de explosión inferior para los disolventes utilizados. Además de garantizar una ventilación adecuada, todo el personal involucrado en la aplicación debe usar respiradores adecuados.</p> <p>Este producto contiene disolventes inflamables. Mantener alejado de chispas y llamas. Todos los equipos e instalaciones eléctricos deben realizarse y conectarse a tierra de acuerdo con el Código Eléctrico Nacional. En áreas donde existen riesgos de explosión, los trabajadores deben ser obligados a usar herramientas no ferrosas y usar zapatos conductores y que no produzcan chispa.</p>

MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Vida Útil	Parte A: 12 meses a 25 °C. Parte B: 12 meses a 25 °C. <i>Vida útil: (vida útil real declarada) cuando se mantiene en las condiciones de almacenamiento recomendadas y en los envases originales sin abrir.</i>
Peso para transporte (Aproximado)	Kit x 1.25 galones – 7.6 kg. Kit x 5.00 galones – 29.3 kg.
Temperatura y Humedad de Almacenamiento	4-49 °C. Humedad Relativa 0-100 %. <i>Puede almacenarse hasta temperatura de -7 °C por no más de 30 días.</i>



KOUT SELF-PRIMER HS 80

Hoja de Datos del Producto

Punto de Chispa (Punto de Ignición)	Parte A: 9 °C. Parte B: 3 °C.
--	----------------------------------

Almacenamiento	Almacene en Interiores.
-----------------------	-------------------------

GARANTÍA

Según nuestro leal saber y entender, los datos técnicos incluidos en el presente documento son verdaderos y precisos a la fecha de la publicación y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. El usuario debe comunicarse con KOUT para verificar que sean correctos antes de su especificación o pedido. No se otorga ni se presume garantía de precisión alguna. Garantizamos que nuestros productos satisfacen el control de calidad de KOUT. No asumimos responsabilidad alguna de la cobertura, el desempeño o las lesiones resultantes del uso. De existir responsabilidad, está limitada al reemplazo de los productos. KOUT NO ESTABLECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA NI IMPLÍCITA, ESTABLECIDA POR LA LEY, DE PLENO DERECHO, O DE OTRA MANERA, INCLUIDAS LA COMERCIALIZACIÓN Y ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales a las que se hace referencia arriba son propiedad de KOUT, a menos que se indique lo contrario.