



KOUT SHELL IR 100

AUTOIMPRIMANTE EPÓXICO 100% SÓLIDOS TUBERÍAS Bicomponente

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Autoimprimante epóxico poliamina sin disolventes para exterior de tubería aérea/enterrada.

APLICACIONES

Diseñado especialmente para proteger contra la corrosión el exterior de ductos o tuberías enterradas y estructuras expuestas en ambientes corrosivos severos, incluso en zonas de salpique y zonas off-shore, ofreciendo una película dura altamente reticulada con una buena resistencia química y mecánica. Apropiado para la aplicación sobre metal y concreto para recubrimiento interior de tanques (lining) y contención secundaria.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Forma una película dura y resistente.
- Alto espesor por capa.
- Excelente humectación y adherencia.
- Excelente resistencia a la protección catódica.
- Buena resistencia química.
- Excelente protección contra la corrosión y resistente al agua dulce y salada.
- Excelentes propiedades de barrera.
- Buenas propiedades de secado y curado.
- Aplicable en sustratos metálicos hasta 50 °C de temperatura de chapa.
- Soporta la inmersión continua en crudos calientes hasta 80 °C.
- Repintado prolongado.
- Buena nivelación.
- Buena resistencia al choque térmico y mecánico.
- Excelente resistencia a la abrasión.
- Bajo VOC.
- Fácil de limpiar.
- Apto para proyectos de nueva construcción y mantenimiento.

USOS RECOMENDADOS

- Recubrimiento de sacrificio de tubería revestida con o sin FBE.
- Juntas de campo para tubería revestida con o sin FBE.
- Tuberías, válvulas y accesorios (aéreos y/o enterrados) que conducen productos derivados de petróleo, aguas industriales, etc.
- Exterior de tanques.
- Interior de tanques metálicos que contienen agua industrial o residual, agua salada o salmuera, productos derivados de petróleo livianos, crudo de petróleo y soluciones ácidas o alcalinas débiles^(*).
- Superficies metálicas ligeramente húmedas.
- Estructuras marinas o portuarias: parte superior, cubiertas, superestructuras, plataformas y muelles.
- Puentes y obras de ingeniería civil.
- Superficies de concreto de tráfico mediano.
- Carrocería y vagones de carga.
- Maquinarias y equipos industriales.
- Industria petrolífera, petroquímica, química y papelería.

^(*)Consulte a su asesor KOUT para obtener información sobre las sustancias químicas específicas soportadas

Aspecto

Brillante.

COLORES^(*)

Colores Estándar | •Crema, •Gris Claro, •Negro, •Rojo Óxido.

- Los colores claros tienen mayor tendencia a oscurecerse y/o amarillarse con el tiempo.
- Cuando se requiera alta retención de color y brillo en áreas exteriores se debe considerar el uso de una capa de acabado estable a los rayos UV.
- Algunos colores, especialmente los rojos, los naranjas y los amarillos pueden requerir capas adicionales para ganar un adecuado cubrimiento, especialmente si se aplican sobre imprimantes con un contraste de color significativo.
- Es de esperar alguna pequeña variación de color de lote a lote. Las coincidencias de color son aproximadas.

^(*)Colores RAL adicionales, especiales o institucionales están sujetos a disponibilidad bajo pedido especial.



KOUT SHELL IR 100

AUTOIMPRIMANTE EPÓXICO 100% SÓLIDOS TUBERÍAS Bicomponente

DATOS TÉCNICOS

DATOS DE MEZCLA

Propiedad	Valor
Número de componentes	2.
Proporción de mezcla	2 : 1 vol.
Contenido no volátil ^(*)	100 ± 2 %vol.
Densidad ^(*)	5.7 ± 0.3 kg/gal.
Vida Útil.	1 hora @ 25 °C.

^(*)Los valores son proporcionados a título de guía ilustrativa, ya que están sujetos a variaciones dependiendo de factores tales como las diferencias de color o las tolerancias normales de fabricación.

DATOS DE APLICACIÓN

Propiedad	Valor
Espesor de película seca ^(*)	10 – 25 mil (254.0 – 635.0 micrones).
Rendimiento teórico	14.7 m ² /gal @ 10 mil. 5.9 m ² /gal @ 25 mil.
Secado al tacto	2.5 horas @ 25 °C.
Secado al manejo	10 horas @ 25 °C.
Curado total	7 días @ 25 °C.
Método de Aplicación	Pistola sin aire, Pistola con aire, Brocha, Rodillo.
Intervalo de Repintado	Mínimo: 10 horas. Máximo: 28 días.
Temperatura de Resistencia en Seco ^(**)	Continua: 90 °C. No Continua: 120 °C.
Temperatura de Resistencia en Húmedo ^(***)	Para inmersión depende del tipo de exposición.

- Para el rendimiento práctico se deben tener en cuenta las pérdidas de pintura durante la mezcla y aplicación.
- El rendimiento práctico depende del tipo de superficie, su preparación, el método de aplicación, las condiciones ambientales y el espesor requerido.
- Consulte las definiciones y abreviaturas de KOUT.

^(*)No exceda 25.0 mil (762.0 micrones) en una sola capa. Se recomienda aplicar una o dos manos cruzadas para obtener el espesor de película seca deseado.

^(**)Se observa una ligera decoloración y pérdida de brillo por encima de 60 °C.

^(***)Contacte su asesor KOUT para recomendaciones particulares.

DATOS DE DESEMPEÑO^(*)

Propiedad	Valor	Método	Sistema
Resistencia a la corrosión ^(**)	≥1000 h. Sin ampollamiento, craqueo o delaminación. Sin óxido a más de 1/8 de pulgada medido a partir de la incisión.	ASTM B117-19, Cámara de Niebla Salina.	20 mil KOUT SHELL IR 100.
Adherencia ^(**)	1000 – 1200 psi.	ASTM D4541-22, Instrumento Tipo V, Método E.	20 mil KOUT SHELL IR 100.



KOUT SHELL IR 100

AUTOIMPRIMANTE EPÓXICO 100% SÓLIDOS TUBERÍAS

Bicomponente

Impacto ^(**)	35 – 45 in-lb.	ASTM D2794-93(2019), Impactómetro, Percutor 0.625 in.	20 mil KOUT SHELL IR 100.
Dureza ^(**)	3H.	ISO 15184:2020, Durómetro Wolf Wilburn, Lápices Uni Mitsubishi	20 mil KOUT SHELL IR 100.
Flexibilidad ^(**)	Pasa Mandril de 1/2".	ASTM D522/D522M- 17(2021), Método B.	20 mil KOUT SHELL IR 100.

Se encuentran disponibles informes de ensayos y datos adicionales, si se solicitan por escrito y con anticipación.

(*)Todos los datos de prueba se generaron en condiciones de laboratorio. Los resultados de las pruebas de campo pueden variar.

()**Acero al carbono preparado con chorro abrasivo grado comercial SSPC-SP6.

SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

GENERAL

La superficie debe estar limpia y seca. Emplear métodos adecuados para retirar suciedad, polvo, aceite y todos los otros contaminantes que pudieran interferir con la adherencia del recubrimiento.

ACERO

Inicialmente limpie de acuerdo con SSPC-SP 1 o ISO 8504-1:2019 antes de aplicar de la pintura.

Limpieza con chorro abrasivo

- **Exposición atmosférica:** se logrará el mejor rendimiento cuando se aplique a superficies preparadas a un mínimo de SSPC-SP6 o Sa2.5 (ISO 8501-1:2007).
- **Inmersión:** debe aplicarse a superficies limpiadas con chorro abrasivo a SSPC-SP10 o Sa2.5 (ISO 8501-1:2007); apto solo para inmersión en agua dulce o salada.

Los defectos de la superficie revelados por el proceso de limpieza con chorro abrasivo deben rectificarse, rellenarse o tratarse de manera adecuada. Se recomienda un perfil de superficie de 3 – 4 mil (76.2 – 101.6 micrones).

ACERO INOXIDABLE Y GALVANIZADO^(*)

Inicialmente limpie de acuerdo con SSPC-SP 1 o ISO 8504-1:2019 antes de aplicar de la pintura. La superficie debe prepararse según SSPC-SP 16, con un perfil de anclaje de mínimo 0.75 mil (19.1 micrones). Para servicio de inmersión, cree un perfil de anclaje de 2.0 – 3.0 mil (50.8 – 76.2 micrones).

^(*)Asegúrese que la superficie esté limpia, seca y libre de contaminación y de sales de zinc antes de la aplicación del KOUT SHELL IR 100.

CONCRETO

El concreto debe diseñarse, colocarse, curarse y prepararse de acuerdo con NACE No. 6 / SSPC-SP 13, última edición. Se debe eliminar completamente cualquier contaminación y retirar las lechadas de la superficie del concreto. La superficie del concreto debe tener un perfil de mínimo CSP2 y CSP3 de acuerdo con el ICRI Guideline No. 310.2R-2013.

La porosidad del concreto puede requerir relleno y/o recubrimiento. Consulte a su asesor KOUT para obtener información sobre el imprimante/sellador recomendado. Puede aplicarse una capa de KOUT SHELL IR 100 diluido con un 15 a 20 %vol de Diluyente industrial KOUT.

PINTURAS ENVEJECIDAS

KOUT SHELL IR 100 es adecuado para recubrir una gama limitada de recubrimientos envejecidos intactos y muy adherentes. Los recubrimientos deteriorados, sueltos o descascarados deben retirarse hasta obtener un borde firme y se trata la superficie según su tipo. Los acabados brillantes pueden requerir una ligera abrasión



KOUT SHELL IR 100

AUTOIMPRIMANTE EPÓXICO 100% SÓLIDOS TUBERÍAS

Bicomponente

para proporcionar un "anclaje" físico. También es importante revisar la compatibilidad entre los recubrimientos. Si no se encuentra seguro sobre la compatibilidad de las pinturas, pruebe aplicando la pintura sobre un área pequeña para observar si se desprende o ablanda, caso en el cual debe ser desprendida completamente.

MEZCLADO

RELACIÓN

2A : 1B en volumen.

COMPONENTES

Componente A (Base) y Componente B (Endurecedor).

PRESENTACIÓN

Kit x 6.00 galones

- Componente A: 4.00 galones.
- Componente: 2.00 galones.

Kit x 1.50 galones

- Componente A: 1.00 galones.
- Componente B: 0.50 galones.

MEZCLADOR

- Taladro de baja velocidad con mezclador tipo "truper" o "jiffy".
- Espátulas (Opcional).

INSTRUCCIONES

Utilizando la herramienta mecánica, homogenice por separado y completamente las parte A y B por aproximadamente 1 minuto cada una. Vierta la parte B sobre la parte A y homogenice con una mezcla entre 3 y 5 minutos. Tenga la precaución de producir un color uniforme sin rayas. Durante la mezcla se debe utilizar la espátula para raspar las paredes del recipiente al menos una vez; no raspar cuando la operación de mezclado haya finalizado. Evitar incluir aire durante la mezcla. Se pueden utilizar espátulas para mezclar manualmente porciones pequeñas de los componentes.

- ⚠ El producto debe usarse inmediatamente después de mezclar.
- ⚠ Se debe evitar la contaminación de los componentes separados con la mezcla de ellos.
- ⚠ Preparar únicamente la cantidad que se va a utilizar
- ⚠ No use productos que hayan comenzado a curar.
- ⚠ Un mezclado deficiente o incorrecto puede resultar en un endurecimiento irregular e incompleto.
- ⚠ No mezcle el producto por más de ocho minutos.
- ⚠ El exceso de mezcla iniciará prematuramente el proceso de curado.

TIEMPO DE INDUCCIÓN

No requiere.

VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

Temperatura	15 °C.	25 °C.	35 °C.
Manejabilidad	1.5 horas.	1 hora.	30 min.

Observe la vida útil: depende en gran medida de la temperatura. Solo mezcle la cantidad de producto a utilizar para tener la manejabilidad óptima para la aplicación.

GUÍA DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las directrices generales para la aplicación de este producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir algunas modificaciones para lograr los resultados deseados. KOUT recomienda que se sigan todas las instrucciones de aplicación para garantizar resultados satisfactorios.

MATERIALES Y EQUIPOS

Equipos	Especificaciones	Referentes
Pistola sin Aire	•Relación de bombeo: 60:1 (mín.).	•Devilbiss JGB-507.



KOUT SHELL IR 100

AUTOIMPRIMANTE EPÓXICO 100% SÓLIDOS TUBERÍAS

Bicomponente

	<ul style="list-style-type: none">• D.I. manguera: 1/2" o 3/8".• D.I. boquilla de fluido: 0.021 – 0.026".• Presión de salida: 3000 psi (mín.).• D.I. de manguera: 1/2" o 3/8".	<ul style="list-style-type: none">• Graco 205-591.• Binks 520.
Brocha y Rodillo	<ul style="list-style-type: none">• Use brocha de cerdas natural corta.• Use rodillo sintético de pelo corto.	

INDICACIONES INICIALES

- El máximo espesor de película en una sola mano se logra mejor por aspersión sin aire, además permite conseguir mejores acabados y evitar el fogueo. Cuando se aplica por métodos distintos a la aspersión sin aire, es poco probable que se alcance el de película requerida.
- La aplicación por aspersión con aire puede requerir un patrón de rociado cruzado múltiple para lograr la máxima formación de película. Las temperaturas bajas o altas pueden requerir técnicas de aplicación específicas para lograr el máximo espesor de película.
- En áreas difíciles de aplicar como ribetes, bordes, etc., se recomienda una segunda mano de pintura para obtener una película libre de imperfecciones.
- Para superficies irregulares como cordones de soldadura, pernos, etc., se recomienda aplicar inicialmente una mano a brocha.

APLICACIÓN

Pistola sin Aire	Sostenga la pistola de 30 – 35 cm de la superficie y en ángulo recto con respecto a la superficie. No se recomienda diluir con Diluyente Industrial KOUT.
Brocha y Rodillo	No se recomienda para aplicaciones de recubrimiento de tanques, excepto cuando se decapan soldaduras. Para aplicaciones sin inmersión sobre superficies húmedas, el método preferido es la brocha y el rodillo. Es posible que se requieran múltiples capas para obtener la apariencia deseada, el espesor de película seca recomendado y la cobertura adecuada. Diluya hasta un 20 %vol con Diluyente Industrial KOUT. <ul style="list-style-type: none">⚠ Evite volver a pasar la brocha o el rodillo en exceso.⚠ Las marcas de la brocha y el rodillo serán visibles y los espesores por mano serán menores.

LAVADO

Limpiador	Diluyente Industrial KOUT.
Paradas	<ul style="list-style-type: none">⚠ No permitir que el material permanezca en las mangueras, pistola o equipo de pulverización.⚠ Lavar completamente todo el equipo con Diluyente Industrial KOUT.⚠ Una vez que se hayan mezclado las unidades de pintura, no deberán guardarse. Se recomienda que, tras paradas prolongadas, el trabajo recomience con unidades recién mezcladas.⚠ Se recomienda lavar periódicamente el equipo de pulverización durante la jornada de trabajo.⚠ La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto pulverizado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo los retrasos.

DATOS ADICIONALES

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Pintura	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínimo	10 °C.	0 °C.	10 °C.	0%.
Máximo	35 °C.	50 °C.	40 °C.	90%.

El estándar de la industria es que la temperatura del sustrato se encuentre al momento de pintar mínimo 3 °C por encima del punto de rocío. Este producto simplemente requiere que la temperatura del sustrato esté por encima del punto de rocío. Para condiciones de inmersión se recomienda seguir este procedimiento. Para condiciones de no inmersión, KOUT SHELL IR 100 puede tolerar sustratos húmedos. Es posible que se requieran

KOUT SHELL IR 100

AUTOIMPRIMANTE EPÓXICO 100% SÓLIDOS TUBERÍAS Bicomponente

técnicas especiales de dilución y aplicación por encima o por debajo de las condiciones normales. No aplicar sobre soportes con formación de hielo o cristales de hielo. Deshumidificar o subir la temperatura para eliminar el hielo del sustrato.

CRONOGRAMA DE CURADO

Temperatura Ambiente	15 °C.	25 °C.	35 °C.
Secado al Tacto	5 horas	2.5 horas	1 hora
Secado al Manejo	14 horas	10 horas	8 horas
Secado Duro	24 horas	18 horas	14 horas
Curado Total	10 días	7 días	7 días

Estos tiempos se basan en un espesor de película seca de 25 mil (635.0 micrones) y una humedad relativa del 60 %. Un mayor espesor de película, ventilación insuficiente o temperaturas más frías requerirán tiempos de curado más prolongados y podrían resultar en atrapamiento de solvente y falla prematura.

CRONOGRAMA DE REPINTADO

Temperatura Ambiente	15 °C.	25 °C.	35 °C.
Repintado con el mismo KOUT SHELL IR 100	Min: 14 horas. Máx: 48 horas.	Min: 10 horas. Máx: 24 horas.	Min: 8 horas. Máx: 12 horas.
Repintado con otros Acabados Recomendados	Min: 14 horas. Máx: 48 horas.	Min: 10 horas. Máx: 24 horas.	Min: 8 horas. Máx: 12 horas.

Estos tiempos se basan en un espesor de película seca de 25 mil (635.0 micrones) y una humedad relativa del 60 %. Si se han excedido los tiempos máximos de repintado, la superficie debe desgastarse con un abrasivo o lijado antes de la aplicación de capas adicionales.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Sistema	Capa	Recubrimientos
1	Imprimante	KOUT SHELL IR 100
2	Imprimante	KOUT SHELL IR 100
	Acabado	KOUT PURTOP HP 55

Cada uno de los sistemas de recubrimientos está sujeto a usos y aplicaciones particulares que deben consultar con su asesor KOUT. Para otros recubrimientos y sistemas consultar con su asesor KOUT.

VOC(*)

Legislación	Valor Original	Valor Diluido 5 %vol	Valor Diluido 10 %vol	Valor Límite
UE ^(a)	10.0 g/L.	-	-	500 g/L.
USA ^(b)	10.0 g/L.	-	-	450 g/L.

Estos son valores nominales y pueden variar con el color. Consulte la FDS de este producto.

(*)Compuestos Orgánicos Volátiles del producto listo para su uso (Mezclado).

(a)Directiva de la UE 2004/42/CE. Valor límite: Fase II (2010).

(b)EPA 40 CFR Ch. 1 Subch. C, Pt. 59 (2023). Método: Method 24, Appendix A, EPA 40 CFR, Pt 60 (2023). Valor límite: Subpt. D, Table I, EPA 40 CFR Ch. 1 Subch. C, Pt. 59 (2023).

CONSIDERACIONES DEL PRODUCTO

⚠ En este tipo de productos que no contienen disolventes o que los contienen en poca cantidad, se da un fenómeno de contracción volumétrica en la película aplicada que produce un espesor de película seco entre el 5 y el 10% por debajo del espesor de película húmedo práctico.

⚠ El exceso de humedad, lluvia o condensación en la superficie durante el curado puede interferir con el curado, causar decoloración y resultar en una superficie opaca.

⚠ El nivel de brillo y acabado de la superficie depende del método de aplicación. Evite usar una combinación de métodos de aplicación siempre que sea posible.



KOUT SHELL IR 100

AUTOIMPRIMANTE EPÓXICO 100% SÓLIDOS TUBERÍAS Bicomponente

⚠ Al igual que todos los epóxicos, este producto se entizará, amarillará y decolorará si está expuesto al exterior. Sin embargo, estos fenómenos no son perjudiciales para el rendimiento anticorrosivo.

⚠ La exposición prematura al agua estancada provocará un cambio de color, especialmente en colores oscuros.

⚠ Cuando está en contacto con algunas sustancias químicas puede cambiar de color dependiendo de las características del agente agresor.

SEGURIDAD Y LIMPIEZA

LIMPIEZA

Utilice Diluyente Industrial KOUT, alcohol desnaturalizado o acetona. En caso de derrame, absorba y deseche de acuerdo con las regulaciones locales aplicables.

LIMPIEZA

Utilice Diluyente Industrial KOUT, alcohol desnaturalizado o acetona. En caso de derrame, absorba y deseche de acuerdo con las regulaciones locales aplicables.

VENTILACIÓN

Cuando se usa en áreas cerradas, se debe usar una circulación de aire permanentemente durante y después de la aplicación hasta que el recubrimiento haya curado. El sistema de ventilación debe ser capaz de evitar que la concentración de vapor de disolvente alcance el límite de explosión inferior para los disolventes utilizados. Además de garantizar una ventilación adecuada, todo el personal involucrado en la aplicación debe usar respiradores adecuados.

Este producto contiene disolventes inflamables. Mantener alejado de chispas y llamas. Todos los equipos e instalaciones eléctricos deben realizarse y conectarse a tierra de acuerdo con el Código Eléctrico Nacional. En áreas donde existen riesgos de explosión, los trabajadores deben ser obligados a usar herramientas no ferrosas y usar zapatos conductores y que no produzcan chispa.

MANEJO Y ALMACENAMIENTO

RECOMENDACIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene en interiores y mantenga los recipientes bien sellados.

⚠ NO CONGELAR. Mantener alejado de chispas o llamas.

⚠ No coloque los recipientes con producto contra una pared exterior o en el piso.

VIDA ÚTIL

- Parte A: 12 meses a 30 °C.
- Parte B: 12 meses a 30 °C.

Vida útil real declarada cuando el producto se mantiene en las condiciones de almacenamiento recomendadas y en los envases originales sin abrir.

PESO PARA TRANSPORTE APROXIMADO

- Kit x 6.00 galones: 35.3 – 37.7 kg.
- Kit x 1.50 galones: 8.9 – 9.5 kg.

() Los valores son proporcionados a título de guía ilustrativa, ya que están sujetos a variaciones dependiendo de factores tales como las diferencias de color o las tolerancias normales de fabricación. De ninguna manera constituyen una especificación del producto.*

TEMPERATURA Y HUMEDAD DE ALMACENAMIENTO

- Temperatura: 7 – 35 °C.
- Humedad Relativa: 0 – 100 %.



KOUT SHELL IR 100

AUTOIMPRIMANTE EPÓXICO 100% SÓLIDOS TUBERÍAS

Bicomponente

Vida útil real declarada cuando el producto se mantiene en las condiciones de almacenamiento recomendadas y en los envases originales sin abrir. Pasado este tiempo el producto puede estar en buen estado, pero se recomienda su revisión por parte del Servicio Técnico KOUT. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento.

PUNTO DE INFLAMACIÓN

- Componente A: >93 °C.
- Componente B: >93 °C.

GARANTÍA

KOUT Recubrimientos Especializados garantiza: (i) que es titular del producto y (ii) que la calidad del producto cumple en vigor con las especificaciones de KOUT en el momento de su producción. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE **KOUT** OFRECE. **KOUT** DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a **KOUT**, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a **KOUT** del modo indicado. De existir responsabilidad, está limitada al reemplazo de los productos.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

Según nuestro leal saber y entender, los datos técnicos incluidos en el presente documento son verdaderos y precisos a la fecha de la publicación y están sujetos a modificaciones sin previo aviso por parte de **KOUT** sin que esto signifique disminución de la calidad de los productos, como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. El usuario debe comunicarse con **KOUT** para verificar que sean correctos antes de su especificación o pedido. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta y se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. Toda la información contenida en esta ficha no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto, ya que las condiciones de uso, sustrato, preparación de superficie, condiciones de aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control. EL EMPLEO DE ESTE PRODUCTO EN USOS Y/O CONDICIONES DIFERENTES A LAS EXPRESADAS EN ESTA FICHA TÉCNICA, QUEDA A RIESGO DEL COMPRADOR, APLICADOR Y/O USUARIO. La garantía de los resultados depende de las condiciones específicas de aplicación y si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. No asumimos responsabilidad alguna de cobertura, desempeño, daños o lesiones resultantes del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones también se encuentra en www.kout.co. La versión en español de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de esta.